

RELAZIONE TECNICA AMBIENTALE

EMISSIONI IN ATMOSFERA

RELAZIONE TECNICA		Argomento
N°	Data	Relazione Tecnica ed Indagine chimico-fisica delle emissioni in atmosfera ai sensi del D.Lgs. 152/2006- Piano Gestione Solventi
RTAIA/COVQ200/14	29/09/2014	

DITTA RICHIEDENTE L'AUTORIZZAZIONE e/o OGGETTO DELL'INDAGINE

INTERSCAMBI s.r.l.

Unità locale	Via S. Rocco, Fraz. Pandola	84085	Mercato San Severino (SA)
Sede legale	Via S. Rocco, Fraz. Pandola	84085	Mercato San Severino (SA)
TIPO D'ATTIVITÀ	Codice ATECO		
	Codice	Denominazione	
Taglio di laminato metallico da rotoli	25.62.00	Lavori di meccanica generale	
Verniciatura di laminati metallici sottili	25.61.00	Trattamento e rivestimento dei metalli	
Produzione imballaggi metallici per alimenti	25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo	
Committente (Se diverso dal richiedente)			
INQUADRAMENTO DA D.Lgs. 152/2006 come modificato dal D.Lgs. 128/2010			
Titolo III-bis	Autorizzazione Integrata Ambientale n° 332	del 11/11/2010	Rilasciata da Regione Campania
Attività indicata parte II allegato III Parte V del D.Lgs. 152/06 Art. 275 comma 2			
2. Attività di rivestimento – Qualsiasi attività in cui un film continuo di un rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su: c) superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni, ecc...) con una soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno			
Altri riferimenti			

Dr. Gianfranco Memoli

Validazione legale	Prestazione professionale valida ai sensi del DM Grazia e Giustizia n°362/1993, Art. 14, Tab. G. Let. d) art. 3 e Legge n°396/67. Tutte le notizie, scaturiscono dal sopralluogo e/o sono fornite dagli interessati. Eventuali analisi si riferiscono al solo campione esibito/prelevato.		
Indagine programmata e svolta in base a	<input checked="" type="checkbox"/> sopralluogo fatto effettuare	<input checked="" type="checkbox"/> notizie fornite dal Committente	

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

INDICE

Argomento	Pag.
1. SCOPO DELLA RELAZIONE	3
2. CONTENUTO DELLA RELAZIONE	3
3. CICLO PRODUTTIVO	3
4. APPLICABILITÀ DELL'ALLEGATO III, PARTE II, D.LGS. 152/06 (Parte V)	5
5. EVIDENZA DI "ATTIVITÀ DI RIDOTTE DIMENSIONI"	5
6. QUALITÀ E QUANTITÀ DELLE EMISSIONI	5
7. PIANO GESTIONE DEI SOLVENTI	7
7.1 Attività di verniciatura	7
7.1.1. Piano gestione solventi - Schema	9
7.1.2. Piano gestione solventi - Valori	10
7.2. Calcolo emissione totale annua di riferimento dai limiti riportati nella parte III, allegato III, alla parte V del D.Lgs. 152/06.	12
8. PROGETTO D'ADEGUAMENTO	13
8.1 Migliore tecnologia applicabile	13
9. INDICATORE PIANO GESTIONE SOLVENTI	13
10. CONSIDERAZIONI CONCLUSIVE	13

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

RELAZIONE TECNICA AMBIENTALE - EMISSIONI IN ATMOSFERA**1. SCOPO DELLA RELAZIONE**

Scopo della seguente relazione è comunicare i dati annuali di gestione solventi, consumo ed emissione, con le modalità indicate nel Piano di Monitoraggio allegato Decreto Autorizzativo AIA n° 332 del 11/11/2010. Redatta dal Dr. Gianfranco Memoli iscritto all'Albo Nazionale dei Biologi al n°36228

2. CONTENUTO DELLA RELAZIONE

La relazione contiene gli argomenti appresso elencati.

Informazioni generali.

Scheda riassuntiva del ciclo produttivo con evidenza delle attività indicate nell'allegato III, Parte II, corredate di capacità nominale, consumo, soglia di consumo, riutilizzo di solvente, con menzione di quantità di progetto ed effettiva

Evidenza di "attività di ridotte dimensioni" (art.275, comma 22)

Qualità e quantità delle emissioni

Piano gestione solventi

Calcolo emissione totale annua di riferimento dai limiti dell'allegato III, parte III

Progetto d'adeguamento

Considerazioni conclusive.

3. CICLO PRODUTTIVO

Il ciclo produttivo è finalizzato al taglio di laminato stagnato o cromato da rotoli, al rivestimento dei fogli con prodotti vernicianti ed alla produzione di coperchi, attività, quest'ultima, non ancora iniziata. Uniche attività collaterali sono i processi a supporto, operativi ed amministrativi.

Di seguito si riporta la scheda riassuntiva dell'intero ciclo dove sono indicati consumo di COV potenziale ed effettivo (ricavato dai consumi di vernice e diluenti del 2013).

Nelle fasi elencate, l'uso di Composti Organici Volatili (da ora COV), è relativo alla fasi di applicazione ed essiccazione vernici, tutte abbattute mediante post-combustione.

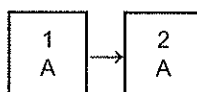
Si riporta di seguito una scheda riassuntiva dell'intero ciclo produttivo.

Dr. GIANFRANCO MEMOLI s.r.l.

Consulenza ed Analisi Ambientali, Chimiche e Microbiologiche - Tecnologia ed Analisi Conserve Alimentari e Contenitori Metallici

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente					
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)				
SCHEMA CICLO									
Fase	Macchina		Durata potenziale			Combustibile			
Nome	N	Nome	ore/g	gg/sett.	gg/anno	Tipo	m ³ /h	m ³ /anno	
Taglio laminato metallico	1	Linea taglio	24	5	264				
Verniciatura	5	Linee di verniciatura	24	5	264	metano	31	127.589	
Essiccazione	5	Forni essiccazione	24						
Attività indicate nella Parte III, Allegato III alla Parte V del D. Lgs. 152/2006									
2) Attività di rivestimento – Qualsiasi attività in cui un film continuo di un rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su: c) superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni, ecc..) con una soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno									
Composti Organici Volatili attività di pulizia						X	Presenti	Assenti	
d) Capacità nominale (kg/g)		ii) Soglia di consumo (T/anno)		i) Consumo (T/anno civile)		ff) Riutilizzo solv. organici (kg/g)			
Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva		
7350	1797	1617	474	1617	474	nessuna	nessuna		
Motivi eventuali differenze		Valori effettivi determinati da comuni difficoltà di lavorazione che riducono il rendimento teorico.							
COV cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione			Presenti	X	Assenti	COV alogenati		Presenti	Assenti
Frase di rischio		X	R45	R46	R49	R60	R61	Frase di rischio	
								R40	R68
Emissioni Composti Organici Volatili (COV)									
Provenienza		Modo			Depurazione				
Camini cappa applicazione vernice		Diffuse	X	Scarichi gassosi	Post-combustore				
Forni essiccazione vernice		Diffuse	X	Scarichi gassosi	Post-combustore				
Emissioni COV cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione									
Provenienza		Modo			Depurazione				
Linee 1, 2 e 3 (Tandem 1a linea)		Diffuse	X	Scarichi gassosi	Post-combustione				
Linea 4 (Tandem 2a linea) e 5, più cappe linee 1, 2, 3, e 4		Diffuse	X	Scarichi gassosi	Post-combustione				
Sostanze		COV							
Emissioni COV alogenati									
Provenienza		Modo			Depurazione				
Nessuna		Diffuse		Scarichi gassosi					
Sostanze									
Altre emissioni									
Provenienza		Modo			Depurazione				
Nessuna		Diffuse		Scarichi gassosi	Nessuna perché nei limiti				
Sostanze									
Note									

SCHEMA A BLOCCHI



- Fasi
- 1 Applicazione vernice
 - 2 Essiccazione vernice

A = COV

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

4. APPLICABILITÀ DELL'ALLEGATO III, PARTE II, D.LGS. 152/06 (Parte V)

L'attività di verniciatura corrisponde al punto 2) - *Attività di rivestimento. Qualsiasi attività in cui un film continuo di un rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su: c) superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni, ecc.) con una soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno.*

Avendo soglia di consumo di solvente superiore a 5 T/anno, l'attività rientra nel campo d'applicazione dell'art. 275, D.Lgs. 152/06.

5. EVIDENZA DI "ATTIVITA' DI RIDOTTE DIMENSIONI"

Non si tratta di "attività di ridotte dimensioni" in quanto individuabile al punto 8, Parte III, allegato III, alla parte V, D.Lgs. 152/06, con una soglia di consumo di solvente superiore al valore indicato nella terza colonna dello stesso.

6. QUALITA' E QUANTITA' DELLE EMISSIONI

L'attività determina emissioni convogliate dalla verniciatura dei laminati sottili.

La quantità delle emissioni, in Kg/anno come indicato nel "Piano di gestione dei solventi" all'allegato III, Parte V, del D.Lgs. 152/06, è indicata nel quadro riassuntivo di detto piano.

Relazione Tecnica N°		RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente		
Richiedente		INTERSCAMBI s.r.l.		Sito di		Mercato San Severino (SA)	
QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI							
N°	Fase	Impianto/ macchina	Abbattim. *	Portata (Nm ³ /h)	Inquinanti		
					Tipo	Concentraz. (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)
E1	F3 Essiccazione e polimerizzazione	Linee 1, 2 e 3 (Tandem 1a linea) camino del post-combustore	PT	27.892	COV	3,90	109
					NO2	31,00	865
E5	F2 verniciatura ed F3 essiccazione e polimerizzazione	Linea 4 (Tandem 2a linea) e 5, più cappe linee 1, 2, 3, e 4 tutte al camino post-combustore	PT	35.402	COV	2,34	83
					NO2	33,00	1.168
Composti Organici volatili (COV) come COT					Fattore conversione COV ► C		0,77
TOTALI COV fase di essiccazione/applicazione vernice				63.294	COV	3,02	191
Fase di essiccazione/applicazione vernice COT (mgC/Nm3)				63.294	COT	2,33	147
*	C=Ciclone FT=Filtro a tessuto PE=Precipitatore elettrostatico AU=Abbattitore ad umido AUV=Abbattitore ad umido tipo venturi AS=Assorbitore AD=Adsorbitore PT=Post-combustore termico PC=Post-combustore catalitico Altri (specificare).						

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

7. PIANO GESTIONE DEI SOLVENTI

L'esigenza di redigere il piano di gestione dei solventi, deriva dal superamento della soglia indicata per l'attività all'art. 275 del D.Lgs. 152/2006 e da quanto indicato nel Piano di Monitoraggio allegato al Decreto di Autorizzazione Integrale Ambientale.

7.1 Attività di verniciatura

2. Attività di rivestimento – Qualsiasi attività in cui un film continuo di un rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su: c) superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni, ecc...) con una soglia di consumo di solvente superiore a 5 tonnellate/anno.								Art. 275 - Attività Parte II All IV alla Parte V			
								N°	2	Lettera	c
Impiego di solventi	Capacità nominale (Kg/g)		Soglia consumo (T/anno)		Consumo (T/anno civile)		Riutil. solventi organici (Kg/g)				
	Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva	Progetto	Effettiva			
	6.125	1.797	1.617	474	1.617	474	nessuno	nessuno			
Motivo eventuali differenze	La differenza fra consumo di progetto ed effettivo, dipende dal fatto che potenzialmente le macchine possono lavorare per 24 ore/gg per 264 gg/anno, mentre nel 2013, in risposta alle richieste di mercato, hanno lavorato mediamente 4092 ore/anno. Il consumo effettivo è calcolato dai dati di acquisto prodotto e giacenza, mentre quello di progetto s'è valutato considerando la lavorazione potenziale.										

Per quest'attività la soglia di consumo di solvente è superiore a 5 tonnellate/anno, quindi, giacché quello indicato è di 474 ton/anno, essa RIENTRA nel campo d'applicazione dell'art. 275 del D.Lgs. 152/2006 e perciò si riporta di seguito il Piano Gestione Solventi.

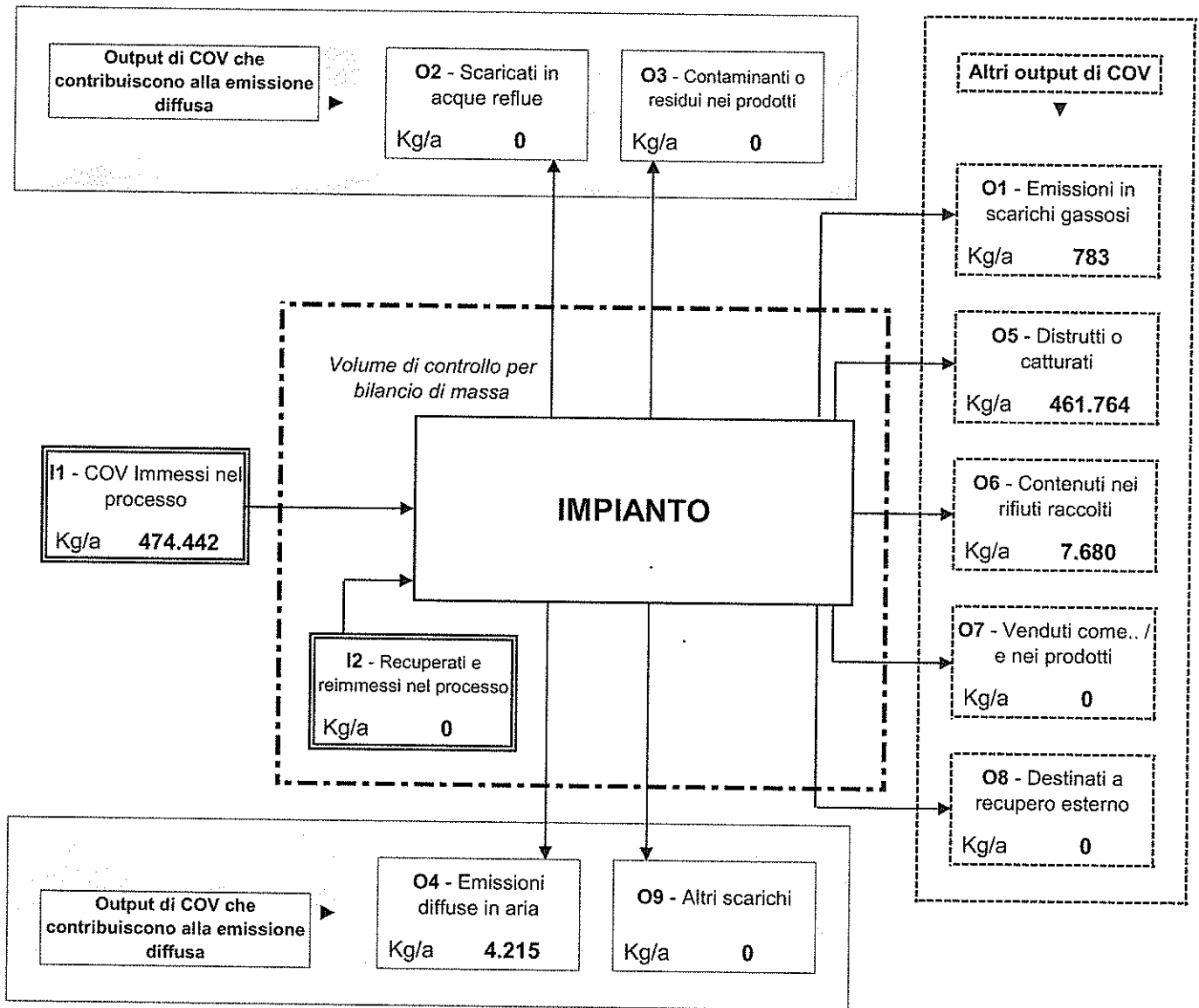
Dr. GIANFRANCO MEMOLI s.r.l.

Consulenza ed Analisi Ambientali, Chimiche e Microbiologiche - Tecnologia ed Analisi Conserve Alimentari e Contenitori Metallici

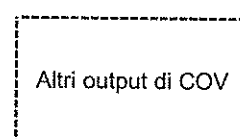
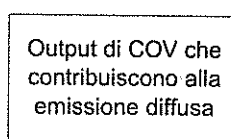
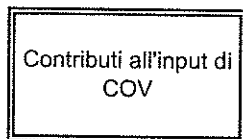
Relazione Tecnica N°		RT/AIA/COV/Q200/14		Data	29/09/2014		Committente	
Richiedente		INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di		Mercato San Severino (SA)	
CONSUMO TOTALE DI PREPARATI CON SOLVENTI E DILUENTI							Anno	2013
Fornitore	Codice	Denominazione	RS medio (%)	Consumo (Kg)	COV (Kg)	Solido (Kg)		
METLAC	800083	Catalizzatore	37,5	11.900	7.438	4.463		
METLAC	816055	Lacca epossifenolica per esterno	37,0	3.300	2.079	1.221		
METLAC	815065	ANCORANTE	49,0	75	38	37		
METLAC	815202	LACCA TRASPARENTE	35,0	1.200	780	420		
METLAC	816053	Lacca epossifenolica	40,0	30.800	18.480	12.320		
METLAC	816085	Pasta di zinco	50,0	400	200	200		
METLAC	816140	Top coat epossidico per interno	33,0	48.650	32.596	16.055		
METLAC	816300 818034	Post repair	21,5	12.100	9.499	2.602		
METLAC	816569	ORGANOSOL PER INT EASY OPEN	48,5	9.900	5.099	4.802		
METLAC	816302	Lacca epossifenolica	37,0	800	504	296		
METLAC	818073	SMALTO POLIESTERE per interno	48,0	53.750	27.950	25.800		
METLAC	818013	SMALTO POLIESTERE per interno	48,0	7.400	3.848	3.552		
METLAC	818924	SMALTO POLIESTERE per interno	48,0	2.500	1.300	1.200		
METLAC	814055	ANCORANTE PER INT EASY OPEN	49,0	25.000	12.750	12.250		
METLAC	816222	LACCA E/F PER INT EOE	38,5	100.100	61.562	38.539		
METLAC	816305	LACCA E/F PER INT EOE	38,5	36.055	22.174	13.881		
METLAC	816593	ORGANOSOL PER INT EASY OPEN	38,5	50.600	31.119	19.481		
METLAC	818915	SMALTO BIANCO PER INT	67,0	30.000	9.900	20.100		
METLAC	815346	Vernice poliesteri	48,0	4.700	2.444	2.256		
METLAC	814300	Ancorante poliesteri	49,0	400	204	196		
METLAC	815325	vernice colorata	35,0	900	585	315		
METLAC	806127	LACCA oro	38,5	4.800	2.952	1.848		
METLAC	818034	SMALTO POLIESTERE	48,0	6.480	3.370	3.110		
METLAC	816040	Lacca e/f imbutibile	38,5	18.300	11.255	7.046		
METLAC	815335	vernice trasp	35,0	1.100	715	385		
METLAC	816240	Lacca per est coperchi	38,5	60.500	37.208	23.293		
Salchi	7169003	Pasta di zinco	49,0	3.598	1.835	1.763		
Salchi	7169134	Vernice oro epossif	40,0	1.750	1.050	700		
Salchi	7200143	Internal white	62,0	251.370	95.521	155.849		
Salchi	8429001	Lure rep	20,0	4.000	3.200	800		
Salchi	7200463	SMALTO bianco	67,0	2.010	663	1.347		
Salchi	7239008	VE 1117 E0E	40,0	2.850	1.710	1.140		
Salchi	7169144	VI 1000 GOLD EPOXY H.S.	40,0	78.992	47.395	31.597		
Salchi	8729032	EO MAX EC LOW TEMP	20,0	19.000	15.200	3.800		
Totale preparati con solventi			46,6	885.280	472.619	412.661		
METLAC	866023	Diluente	0,0	23	23	0		
METLAC	866005	Diluente	0,0	1.800	1.800	0		
Salchi	5069802	Diluente rallentante	0,0	375	375	0		
Totale diluenti			0,0	1.823	1.823	0		
Solventi reimmessi nel processo			0,0	0	0	0		
TOTALI COMPLESSIVI			46,5	887.103	474.442	412.661		

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

7.1.1. Piano gestione solventi - Schema



Legenda



Kg/a = Chilogrammi/anno

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

7.1.2. Piano gestione solventi - Valori

PERIODO DI OSSERVAZIONE		ANNO 2013
Attività		2c - Rivestimento
Capacità nominale [tonn. solventi/giorno]		1,80
Soglia di consumo [tonn. solventi/anno]		474,4
INPUT E CONSUMO SOLVENTI ORGANICI		(Kg/anno)
I1 (solventi organici immessi nel processo)		474.442
I2 (solventi organici recuperati e reimmessi nel processo)		0
I = I1+ I2 (input per la verifica del limite)		474.442
C = I1- O8 (consumo di solventi)		474.442
OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI		(Kg/anno)
O1 (emissioni negli scarichi gassosi)		783
O2 (solventi organici scaricati nell'acqua)		0
O3 (solventi organici che rimangono come contaminanti)		0
O4 (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)		4.215
O5 (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)		461.764
O6 (solventi organici nei rifiuti)		7.680
O7 (solventi organici nei preparati venduti)		0
O8 (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)		0
O9 (solventi organici scaricati in altro modo)		0
EMISSIONE CONVOGLIATA		
Concentrazione media [mgC/Nm ³]		2,33
Valore limite di emissione convogliata fase di essiccazione [mgC/Nm ³]		50
EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo		
Punto 3, lett. a), Parte V, Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.		(Kg/anno)
<input checked="" type="checkbox"/>	F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8	4.215
<input checked="" type="checkbox"/>	F = O2 + O3 + O4 + O9	4.215
Emissione diffusa [% input]		0,9
Valore limite di emissione diffusa [% input]		20
EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo Punto 3, lett. b), Parte V, Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.		(Kg/anno)
E = F + O1		4.998

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

Calcolo dell'efficienza di abbattimento sulla base dei dati indicati nel Piano Gestione Solventi (tonn/anno).

I1 (solventi organici immessi nel processo)	474.442	Efficienza di abbattimento % (O5/(11-O4-O6)*100)	99,8
O1(emissioni negli scarichi gassosi)	783		
O4 (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	4.215		
O6 (solventi organici nei rifiuti)	7.680		
O5 (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	461.764		

NOTE

Rifiuti contenenti solventi

Rifiuto	Quantità				Note
	Tal quale (Kg)	% COV	COV (Kg)	Totale (Kg)	
Stacci e assorbenti contaminati	7.460	3,14	234	7.680	Percentuali di COV rilevate alle analisi COV da R.S. medio delle vernici
Vernici e solventi di scarto	5.060	100	5.060		
Vernici inutilizzabili	5.120	47	2.386		

Emissioni diffuse

Note	Le ore di lavoro sono quelle effettive durante le quali si adopera il solvente. Emissioni diffuse calcolate da misure in ambiente di lavoro (SOV medie 88,03 mg/m ³) e ricambio d'aria orario totale estrattori del reparto mentre, è esclusa la portata delle linee, che pur aspirando aria all'interno la convogliano ai loro camini.	Ricambi aria ambiente (m ³ /h)	Conc. COV diffuse (mg/m ³)	Flusso di massa	
				Kg/ora	Kg/anno
		11.700	88,03	1,03	4.215

Relazione Tecnica N°	RT/AIA/COV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

7.2. Calcolo emissione totale annua di riferimento dai limiti riportati nella parte III, allegato III, alla parte V del D.Lgs. 152/06.

Calcolo del valore limite delle emissioni negli scarichi gassosi per la FASE DI ESSICCAZIONE						
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	Colonna 4	Colonna 5	Colonna 6	Colonna 7
Portata (Nm ³ /h)	Valore limite d'emissione (mgC/Nm ³)	Flusso di massa (KgC/h)	Fattore di conversione	Flusso di massa (KgCOV/h)	Operatività (ore/anno)	Emissione convogliata (kgCOV/anno)
63.294	50	3,165	0,77	4,110	4.092	16.818
					Limite emissione convogliata (KgCOV/anno)	16.818

Legenda

Colonna 1 = Portata aria espulsa dell'impianto

Colonna 2 = Valore limite d'emissione stabilito al punto 8, Parte III, Allegato III

Colonna 3 = Flusso di massa orario come carbonio organico volatile (valore limite per la portata)

Colonna 4 = Fattore di conversione medio per le sostanze presenti in emissione (dedotto da analisi)

Colonna 5 = Flusso di massa orario espresso come composto organico volatile

Colonna 6 = Operatività dell'impianto afferente ponderata per il 2013

Colonna 7 = Flusso di massa in kg COV/h moltiplicato per l'operatività dell'impianto

Calcolo del valore limite delle emissioni diffuse

Elemento del calcolo	Valore
Input totale solventi (kg/anno)	474.442
Valore limite d'emissione diffusa (% input di solvente come da punto 5, Parte III, Allegato III)	20
Emissione diffusa = Input totale x 20% (kg COV/anno)	94.888

Calcolo dell'emissione totale annua di riferimento

Elemento del calcolo	Valore
Emissione convogliata (kgCOV/anno)	16.818
Emissione diffusa (kgCOV/anno)	94.888
Emissione totale annua (kgCOV/anno)	111.707

Relazione Tecnica N°	RT/AIACOV/Q200/14	Data	29/09/2014	Committente	
Richiedente	INTERSCAMBI s.r.l.			Sito di	Mercato San Severino (SA)

VALORI LIMITI SECONDO ALLEGATO III, PARTE III

Attività		Limiti dell'emissione			
N°	Descrizione	Scarichi gassosi		Diffusa	Totale
		mgC/Nm ³	KgCOV/anno	KgCOV/anno	KgCOV/anno
2c	Verniciatura laminati sottili	50	15.818	94.888	111.707

VALORI D'EMISSIONE REALI

Attività		Da piano di gestione dei solventi			
N°	Descrizione	Scarichi gassosi		Diffusa	Totale
		mgC/Nm ³	KgCOV/anno	KgCOV/anno	KgCOV/anno
2c	Verniciatura laminati sottili	2,33	783	4.215	4.996

IL CONFRONTO DEI DATI RIPORTATI NELLE TABELLE, EVIDENZIA CHE L'ATTIVITÀ RISPETTA I LIMITI DELL'EMISSIONE DIFFUSA, DEGLI SCARICHI GASSOSI E DELL'EMISSIONE TOTALE.

8. PROGETTO D'ADEGUAMENTO

Dai dati di consumo dichiarati dall'azienda e dai calcoli desunti non è necessario alcun intervento di adeguamento in quanto gli obiettivi di riduzione delle emissioni (diffuse, negli scarichi gassosi e totali) rispettano i limiti calcolati secondo i criteri di cui all'allegato III, parte III.

Tale obiettivo è raggiunto grazie alla dotazione di un post - combustore montato sulla linea tandem di verniciatura.

8.1 Migliore tecnologia applicabile

Si ritiene che la dotazione di impianto di post - combustione, per l'attività di verniciatura laminato metallico, rappresentano le migliori tecnologie applicabili.

9. INDICATORE PIANO GESTIONE SOLVENTI

Quale indicatore dell'impatto ambientale relativo all'emissione di solventi nel Piano di Monitoraggio allegato al Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale è stato indicata la quantità di COV emesse per metro quadro di prodotto. Assieme a questo indicatore valuteremo anche la percentuale di COV emesse rispetto al valore limite.

Emissione totale 2013 (Piano gestione solventi)	m ² prodotti 2013	Valore limite emissione totale (Piano gestione solventi)	Indicatore COV/m ² ·1000	Indicatore % limite
4.996 kg/anno	44.234.314 m ²	111.707 kg/anno	0,11	4,5

10. CONCLUSIONI

L'impianto di cui relazionato, per le tecnologie di prevenzione dell'inquinamento atmosferico adottate e per i valori riscontrati alle analisi ed indicati nel quadro riassuntivo delle emissioni, non comporterà emissioni superiori ai limiti indicati dal D.Lgs. 152/06 e dalle delibere di Giunta Regionale 4102/92 e 6549/96.

Dr. Gianfranco Memoli

